株式会社 森井鉄工所

mageyasan.co.jp
〒418-0032 静岡県富士宮市浅間町12番18号
0544-26-5619 0544-26-5632 info@mageyasan.co.jp

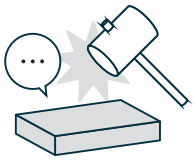
30年間、
曲げ続けてきた 自負がある。

私たち森井鉄工所は、鉄板折り曲げ加工の専門会社です。工事の請負や設計・据付作業は実施しておりません。

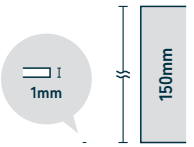
曲げ続けて30年。

自社工場内には大小様々なプレス機器を取り揃えており、長さ6500mmまでの加工や、条件が揃えば150mmの厚い鉄板をR形状に曲げることもできます。標準的なL字やコ字加工はもちろん、角丸管やテーパー管、異形管にも対応いたします。また他の鉄板加工所では難しい「高張力鋼板」や「耐摩耗鋼板」等の硬い素材の曲げ加工も可能です。

ぜひ一度ご相談ください。



「高張力鋼板」などの
硬い素材も対応



板厚 1-150mm まで
対応可能

長い鉄板も
分割溶接不要

1200t プレス機

1200TONS PRESS_ORIGINAL

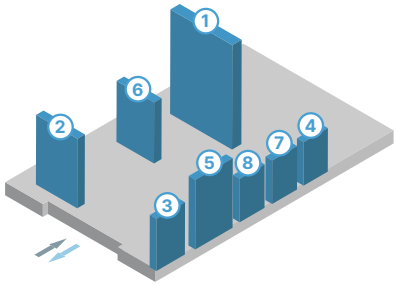
最大曲げ長： 6700mm
対応板厚： 16mm - 150mm

ストローク： 940mm
柱間長： 6500mm

柱　幅　： 670mm
メーカー： 自　社

極厚鋼板の曲げ加工に使用します。
36t×L6000の加工も可能です。

工場内　設備位置



1. 1200t プレス機（自社製）
2. 450t プレス機（自社製）
3. HDS 5006 プレス機（アマダ製）
4. HG 2204 プレス機（アマダ製）
5. NKK 450t プレス機（NKK製）
6. 350t プレス機（自社製）
7. HFB 2204 プレス機 （アマダ製）
8. G 125 プレス機 （アマダ製）

450t プレス機

450TONS PRESS_ORIGINAL

最大曲げ長： 4200mm
対応板厚： 6mm - 16mm

ストローク： 730mm
柱間長： な　し

柱　幅　： な　し
メーカー： 自　社

ベット部が広いため鉄板の歪み矯正に向いています。極端な鋭角曲げ用の金型を装備することができます。

HDS 5006 プレス機

HDS 5006

最大曲げ長： 6000mm
対応板厚： 1mm - 12mm

ストローク： 940mm
柱間長： 6500mm

柱　幅　： 670mm
メーカー： アマダ

薄板精密加工に特化したベンダーです。対応曲げ幅6000mmまで対応可能です。

HG 2204 プレス機

HG 2204

最大曲げ長： 4000mm
対応板厚： 1mm - 6mm

ストローク： 450mm
柱間長： 3500mm

柱　幅　： 420mm
メーカー： アマダ

薄板から中厚板の精密加工専用のベンダーです。

⑤

NKK 450t プレス機

GROOVE

最大曲げ長： 6200mm
対応板厚： 6mm - 25mm

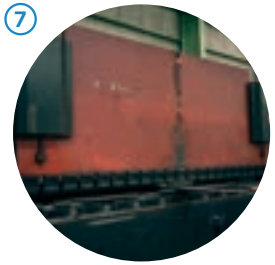
⑥

350t プレス機

350TONS PRESS_ORIGINAL

最大曲げ長： 4300mm
メーカー： 自 社

⑦

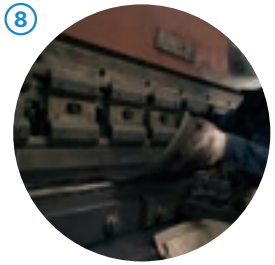


HFB 2204 プレス機

HFB2204

最大曲げ長： 6200mm
対応板厚： 6mm - 25mm

⑧



G 125 プレス機

G125

最大曲げ長： 3000mm
対応板厚： 1mm - 16mm

DIE 金型

DIE

最大曲げ長： 6700mm
対応板厚： 16mm - 150mm
柱間長： 6500mm
柱 幅 ： 670mm

上型は2Rから70Rまで、下型はV幅5mmから700mmまで多種多様な金型を取り揃えています。専用金型の作成も可能です。

加工されている鉄板の歪み矯正も可能です。
他社で不可能と判断された鉄板折り曲げ加工も、ぜひ一度お問い合わせください

0544-26-5619

お電話受付時間 ▸ 月～金 8:00 - 17:00

Contact

対応業務内容 一覧

厚板プレス折り曲げ

1-150mm

長尺プレス折り曲げ

6500mm迄

素材

軟鋼（SS400等）、ステンレス鋼材（SUS304等）、アルミ材（A5052等）、高張力鋼板(ハイテン等)、耐摩耗鋼板(ABREX等)、高炭素鋼（S45C等、焼鈍が必要）、耐候性鋼、チタン材など、冷間加工で割れない素材なら全て対応致します

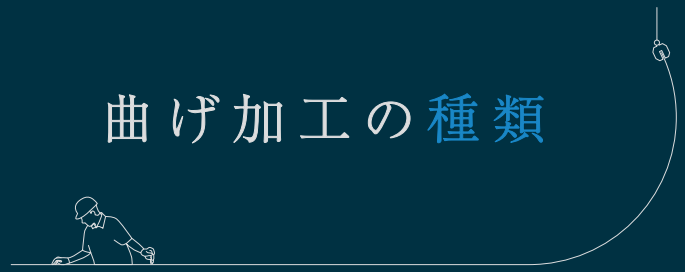
曲げ加工

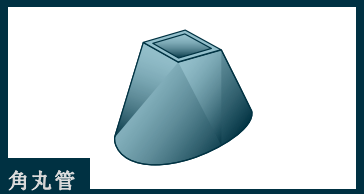
角丸管、異形角丸管、テーパー管、パイプ曲げ、L字曲げ、コの字曲げ、V字曲げ、U字曲げ、Z曲げ、R曲げ、偏心テーパー曲げ、円錐形状、バンド曲げ、コンベアチェーン曲げ、箱曲げ、チャンネル(溝形鋼)曲げ、ハット曲げ

後加工

溶接加工

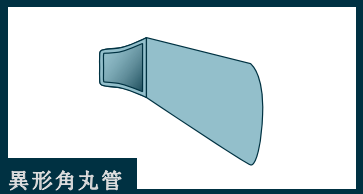
曲げ加工の種類





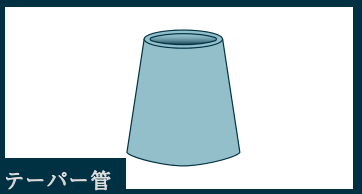
角丸管

片側の断面が丸、反対側が四角になっている接続管の事で、送排風機や空調ダクト、ダムの水圧鉄管などに使われています。



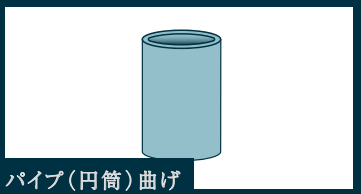
異形角丸管

角部から丸部に通る軸心が偏っているような、通常の角丸管とは異なる形状の角丸管の事を指します。



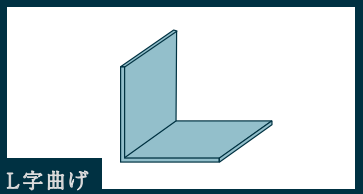
テーパー管

円錐形の軸のように、両端の直径が異なり、円柱表面が傾斜している（先細りになっている）管をテーパー管と呼びます。



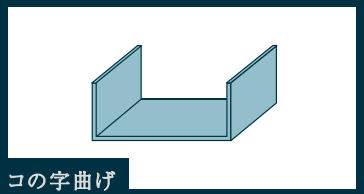
パイプ（円筒）曲げ

その名の通り、板材を360度曲げて円筒状に丸める加工で、複数の曲げ工程で仕上げる事ができます。



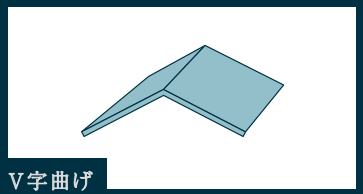
L字曲げ

鉄板を押さえながらパンチを押しあて、L字（直角）に曲げる「押さえ曲げ」とも呼ばれる加工方法です。



コの字曲げ

曲げた鉄板の断面が、カタカナの「コ」の字に見える事から呼ばれている加工方法です。

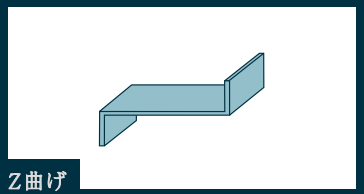


V字曲げ

V字形のパンチを使って鉄板を押し曲げる加工方法で、パンチの押し込み具合で曲げの角度を自由に変える事ができます。

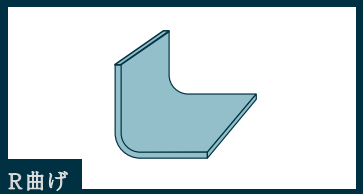
U字曲げ

U字状に曲げる加工です。左右対称で同時に曲げるので、曲げたときの角度にばらつきが出ないのが特徴です。



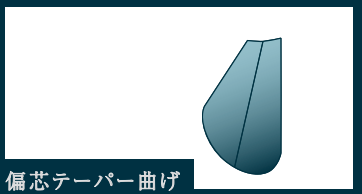
Z曲げ

曲げた鉄板の断面が、アルファベットの「Z」に見える事から呼ばれている加工方法です。



R曲げ

R曲げの「R」は、半径を意味する「Radius」の事で、カーブを帯びた任意の形状に曲げ加工する方法です。

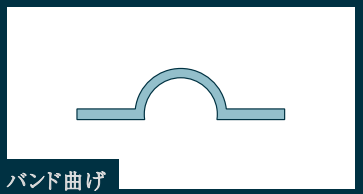


偏芯テーパー曲げ

軸心が偏っているような、通常のテーパー管とは異なる形状にする曲げ加工です。

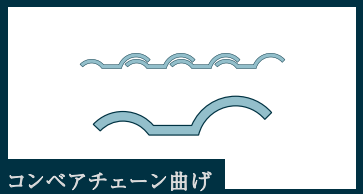
円錐形状

陣笠のような、円を底面として持つ錐(きり)状にとがった形状に加工する方法で、陣笠曲げとも言われます。



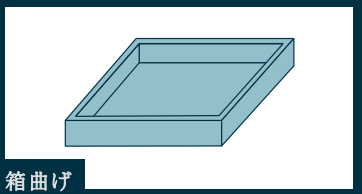
バンド曲げ

物を束ねたり締めたり、外側から覆って固定するため、バンド形状に板材を曲げる加工方法です。



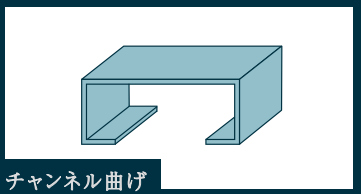
コンベアチェーン曲げ

複数枚を組み合わせてコンベアのチェーンとして利用します。



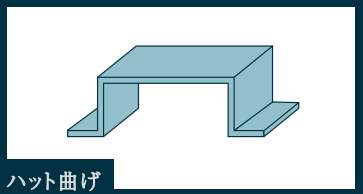
箱曲げ

面の4辺を曲げて弁当箱のような箱型に曲げる加工方法です。四方曲げとも呼ばれています。



チャンネル曲げ

断面が「コ」形に近い形鋼で、形状を保ったまま曲げるのが難しく、経験や技術を必要とします。



ハット曲げ

4回の曲げ加工で帽子のような形状に曲げることをハット曲げといいます。

case01

テーパー管

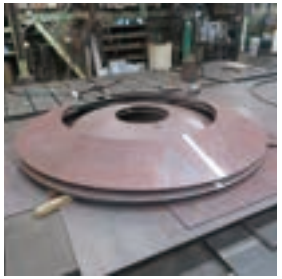
耐摩耗鋼板

材質 HARDOX 450
板厚 9mm
寸法 Φ2220×Φ1503×1676h
作業 4日程

case02

テーパー管

工業用送風機ブレード



材質 高張力55k鋼
板厚 12mm
寸法 Φ2400×Φ1200×390h
作業 3日/6枚

case03

テーパー管

極厚板

材質 SS400
板厚 25mm
寸法 Φ1210×Φ2000×1860h
作業 3日/4枚

case04

テーパー管

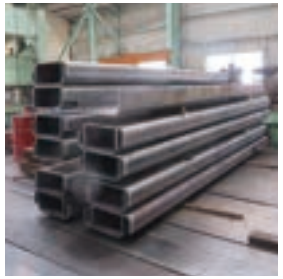
市庁舎建設工事用

材質 STKN490B
板厚 36mm
寸法 Φ321×Φ697×892h
作業 曲げ加工のみで4日/6個

case05

コの字曲げ

角パイプ用



材質 SS400
板厚 16mm
寸法 600×300×5400mm
作業 5日/60枚

case06

パイプ曲げ

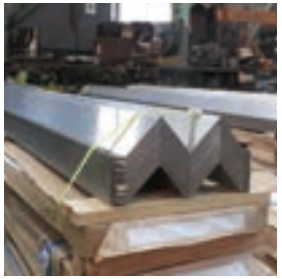
シールドマシン用

材質 SS400
板厚 95mm
寸法 口径Φ3000mm
作業 2日

case07

波形曲げ

火力発電所用設備



材質 SUS304
板厚 1mm、3mm
長さ 4400mm
作業 3ヶ月/1mm厚2500枚、2mm厚500枚

case08

バンド曲げ

配管用

材質 SS400
板厚 4.5mm
寸法 Φ44×224×50
作業 2時間/16枚

case09

角丸管

発電所不燃ガス経路用

材質 SS400
板厚 16mm
寸法 Φ2000×800×2500×1200h
作業 3日/数量

case10

角丸管

排煙装置用

材質 SS400
板厚 6mm
寸法 Φ2400×2339×3592×1030h
作業 7時間/2枚

最新の事例は
こちらより

WEB SITE

mageyasan.co.jp

twitter

@morii1200tpress

受注の流れ

注意事項

お見積り後の数量変更に関しましては、単価が変更になる可能性がございますので、再度お見積させていただきます。

発注後のお客様都合によるキャンセルは基本ご遠慮いただいております。キャンセルされる場合には、その時点までの材料代や作業料金を請求させていただきます。

よくある質問

Q. 1個からでも製作してもらえますか?

A. 1個からでも製作いたしますので、お気軽にお問い合わせください。

Q. ハイテン材のような高張力鋼板にも対応していますか?

A. 弊社では、軟鋼、ステンレス鋼材、アルミ材だけでなく、高張力鋼板、耐摩耗鋼板、高炭素鋼、耐候性鋼などの様々な素材に対応しています。特殊な素材での対応の際はお気軽にお問い合わせください。

Webサイトにて、よくある質問コーナーを設けております。
ぜひご確認ください。

Q. 図面を送る場合、どのようなファイルで送ればいいですか?

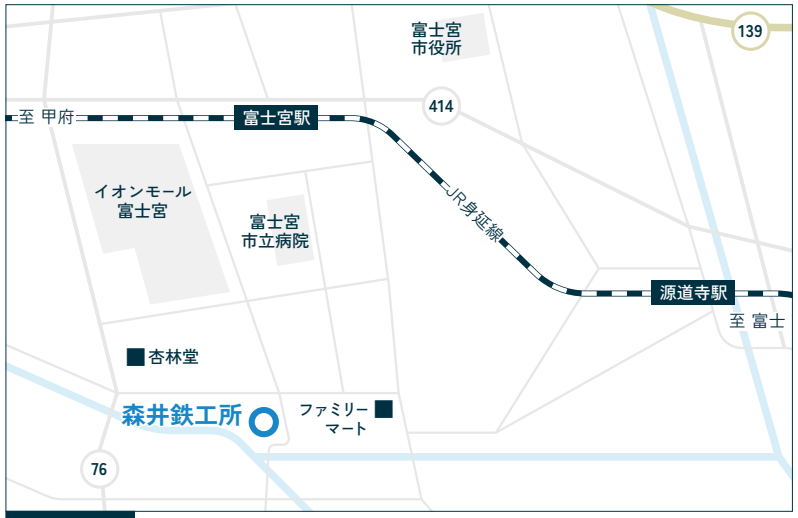
A. CADデータ【.dxf】・【.dwg】、PDFデータ【.pdf】、エクセル・ワード、画像【.jpg】、【.gif】など対応可能です。容量が大きい場合は圧縮にてお送りください。ホームページのお問い合わせフォームでは15MB以下にてお送りください。

Q. 曲げ加工後の溶接もしてもらえますか?

A. 弊社もしくは協力業者にて溶接加工も対応いたします。

Q. 支払い方法はどのようなものが可能ですか?

A. 基本後払いにて銀行振り込みをお願いしております。代金引換・クレジット支払いなどは対応しておりません。



森井鉄工所　〒418-0032 静岡県富士宮市浅間町12-18　TEL 0544-26-5619

会 社 名	株式会社 森井鉄工所
代　　表	森井雄次
資 本 金	1000万円
創　　業	昭和35年12月
許 可 等	鋼構造物工事業 静岡県知事許可（般-50）第11456号
取引銀行	静岡銀行 富士宮支店 / 静岡中央銀行 富士宮支店
所 在 地	〒418-0032 静岡県富士宮市浅間町12-18
営業時間	8:00 - 17:00
TEL/FAX	0544-26-5619 / 0544-26-5632
M A I L	info@mageyasan.co.jp
S N S	twitter ▸ @morii1200tpress
W E B	https://mageyasan.co.jp/

WEB SITE

mageyasan.co.jp

twitter

@morii1200tpress

mageyasan.co.jp
〒418-0032 静岡県富士宮市浅間町12番18号
0544-26-5619 0544-26-5632 info@mageyasan.co.jp

株式会社 森井鉄工所

MORII IRON WORKS